

RILSAMID®

AESNO P302 TL

PA12-HIP, EHL, 22-004

Rilsamid® AESNO P302 TL树脂 是一种天然聚酰胺。该黑色牌号经过增塑，适用于管材挤出。

依据DIN 73378标准，Rilsamid® AESNO P302 TL树脂 属于PA12-HIPHL类别。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	13 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	475 / 430	MPa	ISO 527-1/-2
	68900 / 62400	psi	
屈服应力	28 / 24	MPa	ISO 527-1/-2
	4060 / 3480	psi	
屈服伸长率	24 / 24	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	46 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
	21.9 / 无断裂	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4 / 6	kJ/m²	ISO 179/1eA
	1.9 / 2.85	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	174 / *	°C	ISO 11357-1/-3
线性热膨胀系数, 平行	150 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			
体积电阻率	1E12 / 1E12	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 7E13	Ohm	IEC 60093
介电强度	41 / 41	kV/mm	IEC 60243-1
	1040 / 1040	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	1.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	

RILSAMID[®]

AESNO P302 TL

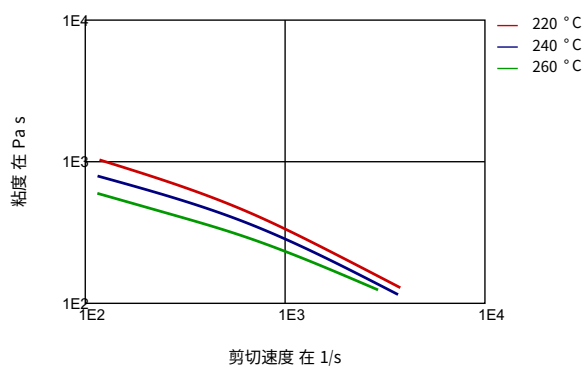
Main applications:
Air brake.
Tubing for use in motor vehicles

Packaging:
This grade is delivered dried in sealed packaging (25 kg bags) ready to be processed.

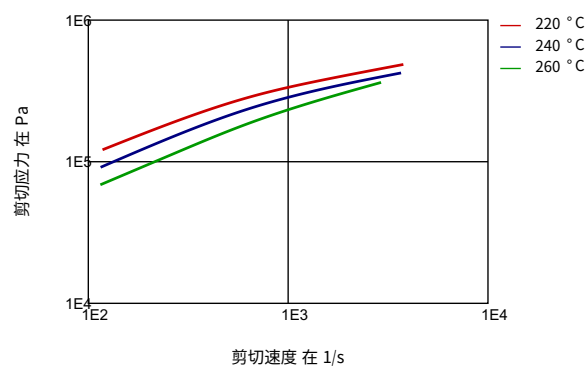
Shelf life:
Two years from the date of delivery. for any use above this limit, please refer to our technical services.

图表

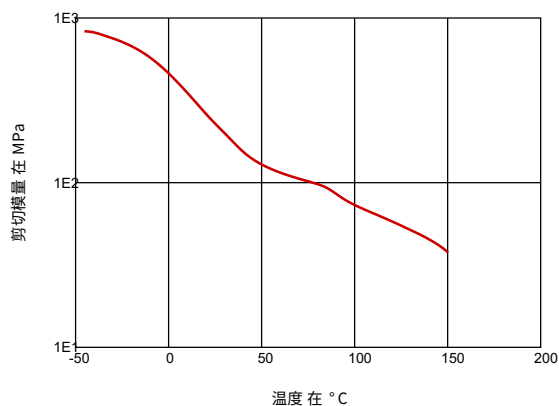
粘度 - 剪切速度



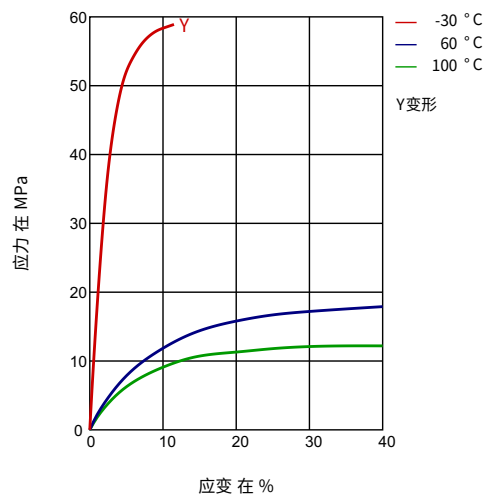
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



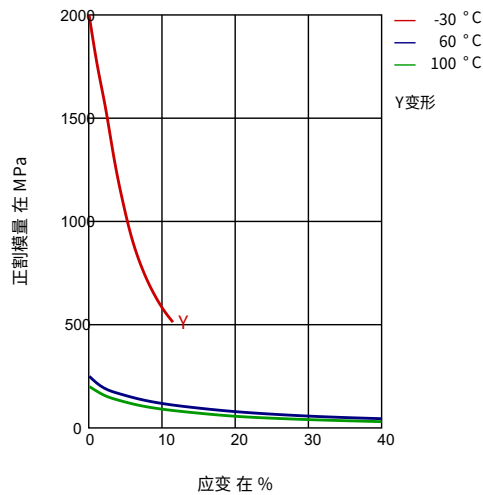
应力 - 应变



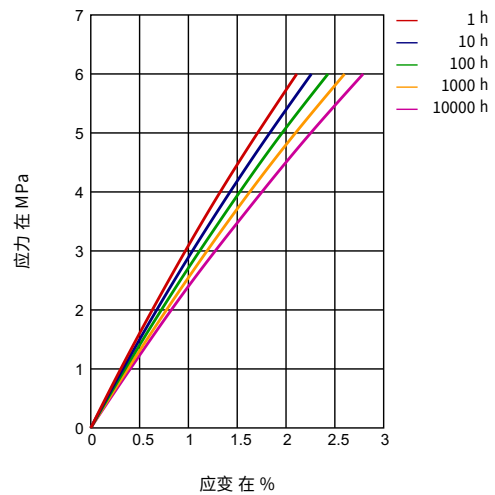
RILSAMID®

AESNO P302 TL

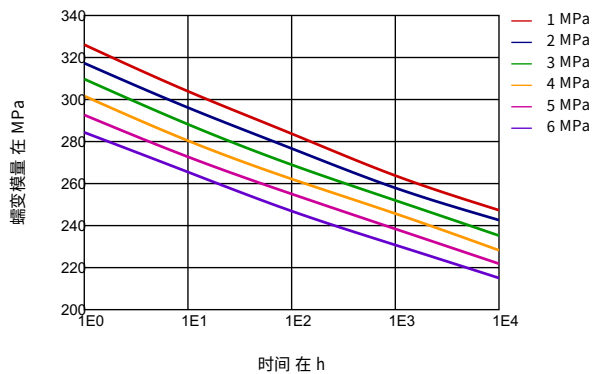
正割模量 - 应变.



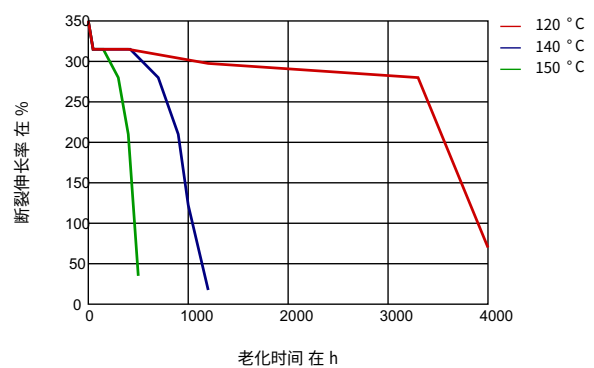
应力 - 应变(等时的) 73°F



蠕变模量 - 时间. 73°F



LTHA-断裂伸长率 0IN



Processing conditions, Extrusion :

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 200°C / 220°C / 240°C.
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-6 hours at 80°C.

RILSAMID[®]

AESNO P302 TL

加工方法 注塑, 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 润滑剂, 增塑剂	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	